



Opel Movano

L3H2, Kerstner, Fahrt & Standkühlung

Details



Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung kW	107 KW / 145 PS
Kilometerstand	241.102 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	02/2020
Farbe außen	Mineral/polar Weiss (055p)

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
 Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
 Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
 CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
 Emissionsklasse: Euro6
 Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Zentralverriegelung	- Servolenkung	- ABS
- ESP	- Scheckheftgepflegt	- Partikelfilter
- HU neu	- Trennwand	- Parksensoren hinten
- Klimaanlage	- Tempomat	

Kontakt

Oleg Tarnavskiy KFZ-Handel
 Neue Eiler Strasse 56
 51145 Köln

Tel.: + 49 (0)1788222904
 E-Mail: autotar@t-online.de



Opel Movano

L3H2,Kerstner,Fahrt & Standkühlung

Fahrzeugbeschreibung

Bitte vor Ihrer Anreise einen Termin vereinbaren ! Anfragen unter/requests under +49(0)1788222904

Finanzierung zu günstigen Konditionen möglich!

Hierbei handelt es sich um einen Opel Movano Kühlkastenwagen.

Frischdienst Fahrzeug die Kühlung geht bis 0°C,Fahrt & Standkühlung

Kühlanlage Marke : Kerstner

Innenmaße:

Länge 3450 mm

Breite 1620 mm

Höhe 1750 mm

Sonderausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audiosystem: Radio CD 16 BT (Radio/CD, USB-Anschluss, Bluetooth), Climate-Plus-Paket, Heckflügeltüren (Öffnungswinkel 270 Grad), Laderaumtrennwand geräuschkundig, Laderaumtrennwand mit Fenster, Licht-Paket 1, Reifen-Reparaturset, Sitze im Fahrerhaus: Beifahrerdoppelsitz, Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz Komfort, Steckdose 12V im Laderaum

Weitere Ausstattung:

Audiosystem: Radio R 16 BT (AUX-IN, USB-Anschluss und Bluetooth), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Einzelbereifung an 2. Achse / Hinterachse, Fahrassistenz-System: Seitenwind-Assistent, Generator 185 A, Hochdach H2, Zul. Gesamtgewicht 3,5 t, Innenraumfilter: Pollenfilter, Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum, Karosserievariante: Fahrzeuglänge L3, Karosserievariante: Hochdach (H2), Kraftstofftank: 80 Ltr., Lenksäule (Lenkrad) verstellbar, Leuchtweitenregelung, Motor 2,3 Ltr. - 107 kW Biturbo CDTI, Radstand 4332 mm, Radstand mittellang, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts, Seitenmarkierungsleuchten, Sicht-Paket, Stahlfelgen 6,5x16, Start/Stop-Anlage, Tagfahrlicht LED, Trittstufe hinten, Zul. Gesamtgewicht 3,5 t,EU-Ausführung
Zu unseren zusätzlichen Serviceleistungen gehören:

- Fahrzeuglieferung bis zum Wohnort möglich gegen Aufpreis
- Inzahlungnahme Ihres ?alten? Gebrauchtfahrzeugs
- Finanzierungen zu Top ? Konditionen ? auch ohne Anzahlung!
- Beschaffung von Kurzzeit.- und Zollkennzeichen, gegen Aufpreis
- Anmeldungen im Raum Köln gegen Aufpreis
- Vorführung zur Haupt.- und Abgasuntersuchung gegen Aufpreis

Unsere Fahrzeuge werden bis zu einem Alter von 10 Jahren und mit einer Laufleistung bis zu 150000 km grundsätzlich nur mit Garantie verkauft. Unsere Erfahrungen haben gezeigt, dass dadurch auch Garantieleistungen erbracht werden können, die nicht im gesetzlichen Gewährleistungsumfang berücksichtigt werden. Der dafür entstehende Aufpreis richtet sich nach den jeweiligen Fahrzeugparametern und der von Ihnen gewünschten Laufzeit, die bis zu max. 6 Jahre gewählt werden kann. Die genauen Details können vorher vor Ort oder telefonisch mit Ihnen gemeinsam besprochen werden. Fahrzeuge, die die oben genannten Garantiebedingungen nicht mehr erfüllen, werden bevorzugt

Kontakt

Oleg Tarnavskiy KFZ-Handel
Neue Eiler Strasse 56
51145 Köln

Tel.: + 49 (0)1788222904
E-Mail: autotar@t-online.de



Opel Movano

L3H2,Kerstner,Fahrt & Standkühlung

an Gewerbetreibende verkauft. Ausnahmen bitten wir auch in einem vorherigem Telefongespräch zu erfragen, um sich unnötige Aufwendungen zu ersparen

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns telefonisch, per Whatsapp oder per E-Mail.

Unsere Öffnungszeiten (Mo. - Fr. 9:00 Uhr - 19:30 Uhr / Sa. 9:00 Uhr - 18:00 Uhr)

Kontakt

Oleg Tarnavskiy KFZ-Handel
Neue Eiler Strasse 56
51145 Köln

Tel.: + 49 (0)1788222904
E-Mail: autotar@t-online.de